

TRANSPORTER ELETTRICO A STEGOLE

Precisione e controllo per il carico

Ideale per operazioni rapide e sicure in magazzino, offre un'esperienza d'uso affidabile, combinando manovrabilità eccezionale e controllo diretto.



PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ☐ CAPACITÀ DI TRAINO MAX 2.000 kg.
- ☐ VIBRAZIONI Pressoché inesistenti grazie alla struttura robusta e al motore elettrico.
- ☐ GUIDA Sistemi di sicurezza integrati sul manubrio.
- ☐ ZERO-TURN Rotazione sul posto grazie al differenziale.

DATI TECNICI

Potenza max	600 W
Motore elettrico	24 V
n. 2 Batterie gel	12 V / 85 Ah / 2kWh
Carica batteria	7 Ah
Velocità	4,5 km/h
Ruotino anti ribaltamento	di serie
Capacità di carico	450 kg
Capacità di traino	2000 kg
Volume di carico	650 x 750 x 250 (con cassone)
Diametro ruota	8"
Comandi velocità	Velocità MAX variabile
Arresto di emergenza	Presente
Specifiche timone	Regolabile in altezza
Peso	130 Kg

ACCESSORI OPZIONALI

Codice	Descrizione	Note Tecniche
10CAS	Carico Cassone	Espandibile da 110 lt fino a 185 lt
11TRA	Carico Traino	Gancio per traino carrelli
12RI4	Carico Rifiuti 4 Ruote	Attacco specifico per bidoni a 4 ruote
13RI2	Carico Rifiuti 2 Ruote	Attacco specifico per bidoni a 2 ruote
SNOW	Opzione Snow	Lama spazzaneve anteriore

SPECIFICHE ELETTRICHE

- ☐ BATTERIE AGM da 85Ah
- ☐ MOTORE Elettrico ad alte prestazioni, silenzioso e sostenibile

DIMENSIONI

